

## Unsere Referenzen:

- ca. 267 Fahrwerkstände mit Lasermesstechnik „x-wheel“ (insgesamt über 400)
- ca. 230 Scheinwerfereinstellstände, davon ca. 122 „x-light“
- ca. 520 Roll/Brems/ABS-Prüfstände, davon 168 „x-road“
- ca. 45 Hochzeitssysteme
- ca. 70 Vorder-/Hinterachsmontagelinie
- ca. 40 Planungsprojekte



Ca. 7.240 Mitarbeiter des Dürr Konzerns garantieren weltweit Kundennähe und höchste Qualitätsstandards.

*Motivation und Dienstleistung  
für den Kunden*

The **DÜRR** Group

### Kontakt:

SCHENCK Final Assembly Products GmbH  
Köllner Straße 122-128  
D-66346 Püttlingen

Telefon: 00 49 (0) 68 98 692-0  
Telefax: 00 49 (0) 68 98 692-5400  
E-Mail: [schenck-fap@schenck.net](mailto:schenck-fap@schenck.net)

### Anfahrt:



The **DÜRR** Group

## Factory Assembly Systems



Mai 2005

**SCHENCK**  
Final Assembly Products GmbH

Püttlingen



Technologies · Systems · Solutions

FAP\_P\_0044.05/05

## FAScination Factory Assembly Systems

### Schenck Final Assembly Products GmbH

- Ein Unternehmen im Dürr Geschäftsbereich Factory Assembly Systems (FAS)
- Seit 1986 führender Anbieter von Rollprüfständen, 1993 vereint mit dem Marktführer Fahrwerkprüftechnik
- ca. 350 Mitarbeiter am Standort Püttlingen (117 Ingenieure)
- Umsatz: 71,7 Mio. EUR
- Die Schenck Final Assembly Products GmbH liefert Produkte, Systeme und Anlagen für anspruchsvolle Montage- und Prüfabläufe für die Produktion weltweit.

• Nutzen  
Sie  
unser  
*Know-how*



von der ersten Idee bis zur Realisierung

## Technologies, Systems, Solutions

Der Technologiekonzern Dürr ist ein führender Anbieter von Produktionssystemen und Dienstleistungen nicht nur für die Automobilindustrie.

Unser Anspruch ist es, durch Innovationen und neue Systemansätze unseren Kunden Nutzen in ihrer Wertschöpfungskette zu bringen und damit zum Erfolg unserer Kunden beizutragen.

*Innovation, Qualität, Just in time*

Unsere Kernkompetenzen sind:

- Fügen und Verschrauben von Teilen und Baugruppen
- Automatisieren von Montage-, Prüf- und Einstellvorgängen
- Einsatz von Robotern und klassischen Mechanisierungen
- Hard- und Softwareentwicklung, Automatisierung- und Visualisierungssoftware „x-line“
- Applikation automatischer Bildverarbeitung zur Objekt- und Lageerkennung
- Elektronik- und Steuergerätediagnose
- Einsatz von taktiler und berührungsloser Messtechnik

## Unsere Produkte

### Montagetechnik FASsembly



- Motorvormontage
- Vorder-/Hinterachsmontage
- Aggregatmontage „Hochzeit“
- Fahrwerkeinstellung im Gehänge
- Maschinen- und Prozessplanung

### Bandendeprüfung FAStest



- Laser Fahrwerkstand „x-wheel“
- Scheinwerfereinstellung „x-light“ (stand alone oder integriert in x-wheel)
- FAS-Prüfstand
- Multifunktions-Rollprüfstand „x-road“
- Komfortprüfstand (NVH-Prüfstand) *Rüttelrolle, Fahrdynamik etc.*

- Basis-Software und Komponenten „x-line“
- Elektronikprüfsysteme „FAStronic“