

EcoRP E043i

7-Achs-Lackierroboter ohne Rail

Der **EcoRP E043i**, aus der dritten Robotergeneration von Dürr, überzeugt durch viele innovative Funktionen. Mit einer 7. Achse, die direkt in die Kinematik des Lackierroboters eingebunden ist, erhält er mehr Beweglichkeit sowie einen größeren Arbeitsraum. So kann der Roboter auch schwer zugängliche Stellen der Karosserie sehr gut erreichen.

Durch die hohe Beweglichkeit kann mit diesem 7-Achs-Roboter in vielen Anwendungsfällen auf die Verfahrsschiene verzichtet werden. Somit kann die Lackierkabine kleiner ausgelegt werden und auch die Investitions- und Wartungskosten der Rail entfallen.

Die Dürr Robotergeneration 3 ist modular aufgebaut. Das Konzept wurde konsequent in der 6- und 7-Achs-Kinematik umgesetzt. So unterscheiden sich die Varianten nur durch die zusätzliche Drehachse im Hauptarm. Die ansonsten durchgehend identischen Bauteile vereinfachen das Ersatzteilmanagement, sparen Lagerkosten und erleichtern die Wartungsarbeiten.

HIGHLIGHTS



Neue Lackierkonzepte ohne Verfahrsschiene für:

- Stop and Go
- Line Tracking

Großer Arbeitsbereich

Bessere Erreichbarkeit, höhere Flexibilität durch neue 7-Achs-Kinematik

Integrierte Applikationstechnik

Integrierte Schlauchführung

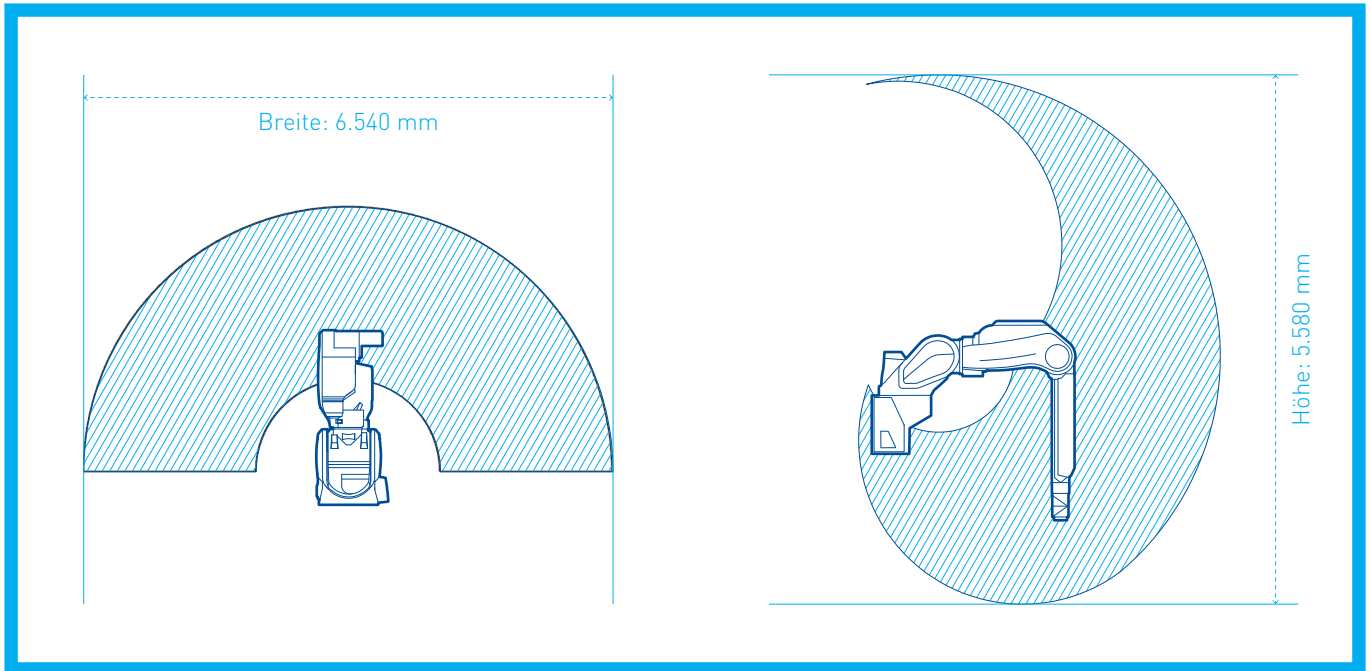
Wartungsfreundlichkeit und leichte Zugänglichkeit zu den integrierten Bauteilen

Reduzierter Wartungsaufwand

Höchste Verfügbarkeit und Lebensdauer

Technische Daten

EcoRP E043i



LACKIERROBOTER EcoRP043i

	Arbeitsbereich	Max. Geschwindigkeit
Achse 1 – Drehen des Roboters	EcoRP E +/- 90°	80° / s
Achse 2 – Schwenken des Vertikalarms	EcoRP E - 45° / + 110°	80° / s
Achse 21 – (die 7. Achse) Drehen des Vertikalarms	+ / - 95°	80° / s
Achse 3 – Schwenken des Horizontalarms	- 66° / + 80°	80° / s
Achse 4 – Handachse	Einzel +/- 720° aber max. in Summe +/- 540°	540° / s
Achse 5 – Handachse		
Achse 6 – Handachse		
Max. TCP-Geschwindigkeit	2 m / s	
Max. TCP-Beschleunigung	8 m / s ²	
Positionswiederholgenauigkeit	+ / - 0,15 mm	
Leergewicht (ohne Applikationsbauteile)	ca. 980 kg	
Armlängen	Arm 1: 1.250 mm · Arm 2: 1.726 mm	
Arbeitsbereich (Handachsenflansch)	Höhe: 5.580 mm · Breite: 6.540 mm	
Zuladung am Arm 1 und 2	je 30 kg	
Ex-Schutz	ATEX Kategorie 2, 3 FM-Zulassung für Class 1, Div 1	